

Life Is On

eliwell™

by Schneider Electric



LKDNext

Detección de pérdidas de refrigerante



- > Detectores multi-gas para refrigerantes inflamables, naturales y sintéticos
- > Compatibles con la app Eliwell AIR para una configuración simple y veloz
- > Conformes a la directiva EN378

www.eliwell.es



DetECCIÓN DE PÉRDIDAS DE REFRIGERANTE

¿Por qué es necesario un detector de pérdidas de refrigerante?

Los sistemas de refrigeración remotos pierden una media del 15% de refrigerante cada año, lo que provoca una pérdida de eficiencia y el riesgo de avería del sistema.

Además, varios de los refrigerantes utilizados en los sistemas de refrigeración resultan peligrosos para las personas.

Muchos de estos refrigerantes tienen efectos nocivos para el medio ambiente.

LKDNext ofrece detección de fugas al tiempo que simplifica y permite el cumplimiento de la normativa. Con un tiempo de respuesta corto y alarmas sonoras y visuales integradas, ayuda a reducir el tiempo de inactividad de la máquina y los costes de recarga.

Características principales

Dimensiones **compactas** y caja **IP67**

Idóneo para aplicaciones en baja temperatura: **superior a -40°C**

Configuración sencilla y rápida con la app **Eliwell AIR**



Tecnología multi-gas con una cantidad de códigos reducida

LED visible y **alarma acústica** integrados, con **pulsador** para restablecer la alarma

Sensores de tipo **integrado y remoto**

Sensor de recambio listo para usar

Aplicaciones



Supermercados, minimarket

La detección de fugas de refrigerante puede mejorar la eficiencia y la sostenibilidad, y reducir los costes de reparación.



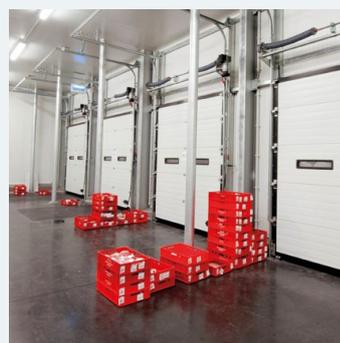
Centrales de compresores

La detección de fugas con una relación calidad-precio óptima es típica de las aplicaciones que requieren sistemas automatizados para cumplir las normativas F-Gas o EN378.



Congeladores walk-in, cámaras frigoríficas

Las fugas de refrigerante son un problema clave para la seguridad de las personas. La solución LKDNext es esencial para espacios cerrados con riesgo de asfixia.



Almacenes refrigerados

Las fábricas con cámaras frigoríficas industriales, que suelen utilizar amoníaco como refrigerante, necesitan una solución específica de detección de fugas para minimizar la toxicidad y los riesgos de explosión.

Elige tu modelo

Código	Montaje del sensor	Grupo de refrigerantes	Intervalo	Tecnología del sensor	Duración operativa del sensor
LKDN67IR00BSK	Integrado	R744 (CO ₂)	0 - 10000 ppm	Infrarrojos (IR)	7 años
LKDN67IR00RSK	Remoto				
LKDN67SC01BSK	Integrado	R32 y mezclas	0 - 1000 ppm	Semiconductor (SC)	5 años
LKDN67SC01RSK	Remoto				
LKDN67SC02BSK	Integrado	HFC/HFO	0 - 1000 ppm	Semiconductor (SC)	5 años
LKDN67SC02RSK	Remoto				
LKDN67SC03BSK	Integrado	HC	0 - 4000 ppm	Semiconductor (SC)	5 años
LKDN67SC03RSK	Remoto				
LKDN67EC04BSK	Integrado	R717 (Amoníaco NH ₃)	0 - 100 ppm	Electroquímico (EC)	2 años
LKDN67EC04RSK	Remoto				
LKDN67EC05BSK	Integrado	R717 (Amoníaco NH ₃)	0 - 1000 ppm	Electroquímico (EC)	2 años
LKDN67EC05RSK	Remoto				
LKDN67EC06BSK	Integrado	R717 (Amoníaco NH ₃)	0 - 5000 ppm	Electroquímico (EC)	2 años
LKDN67EC06RSK	Remoto				

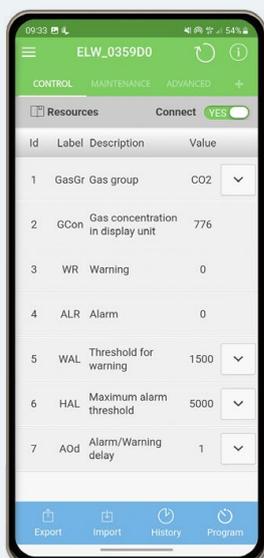
Opciones sin Bluetooth: misma referencia sin la letra final K

- Conectividad**
- > 1x salida **analógica** configurable que muestra la concentración actual del gas
 - > 2x **relés** SPDT para informar sobre el estado de avisos y alarmas
 - > Serial **Modbus** integrada
 - > Compatible con los sistemas de monitorización **TelevisGo** y **Refrigeration Expert**
 - > Compatible con la app **Eliwell AIR** mediante conexión Bluetooth

Descarga Eliwell AIR app



Conectados a LKDNext con la app Eliwell AIR



- Puesta en marcha más sencilla**
- Monitorización en tiempo real** del dispositivo: concentración de refrigerante, umbrales, estado de avisos y alarmas.
- Perfiles de usuario personalizables**

Life Is On

eliwellTM
by Schneider Electric

Productos relacionados

Control



ColdFace

Control total y gran flexibilidad para cámaras frigoríficas.

Monitorización



Refrigeration Expert y TelevisGo

Mantenimiento a distancia y supervisión local, desde pequeñas tiendas a supermercados



Digital Academy

Más información sobre LKDNNext y todos los recursos para aprender, elegir y utilizar las soluciones de refrigeración Eliwell están ahora disponibles en un portal dedicado. Mejore sus habilidades hoy mismo, en cualquier momento y desde cualquier lugar.

ELIWELL IBÉRICA S.A.

Parque Tecnológico
Ronda Auguste y Louis Lumière, 26
46980 - Paterna (Valencia) ES

Contacto

Tel: +34 96 313 42 04
SAT: +34 96 313 42 05
Almacén: +34 960 011 666
info@eliwell.es

Síguenos en  

CT123426 • BRO LKD • ES • rel. 1024
© Eliwell Controls s.r.l. 2024 - All right reserved



Contáctanos

www.eliwell.es